

## BlueOne™ Moriaca Pasta 130

### Unikátna, patentovaná a bezpečnejšia moriaca pasta!

Mnohé z procesov používaných na morenie nehrdzavejúcej ocele vedú k tvorbe toxických dusičnatých výparov. Na zvýšenie bezpečnosti pri morení sme vyvinuli jedinečnú patentovanú nízko dymiacu moriacu pastu, ktorá znižuje toxické dusičnaté výpary o 80%.

### Štandardné aplikácie

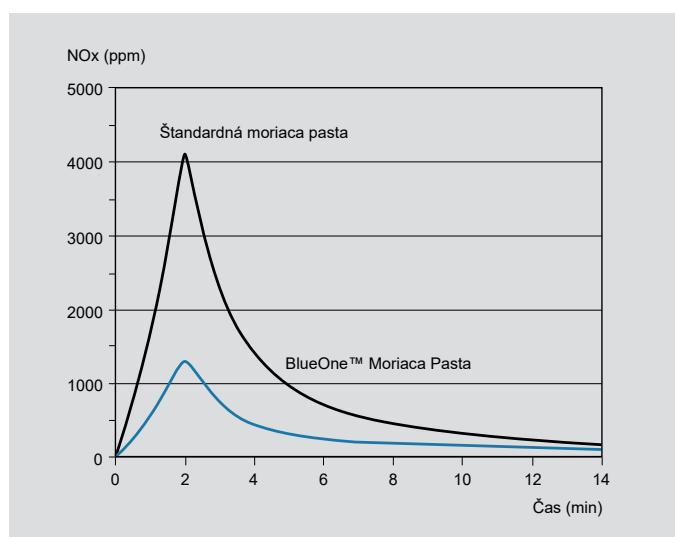
Avesta BlueOne™ Moriaca Pasta 130 je univerzálne vhodná na morenie zvarov a menších povrchov všetkých druhov nehrdzavejúcich ocelí.

### Vlastnosti

- Odstraňuje oxidy po zváraní, podkladové chyby s ochudobneným chrómom, ktoré môžu spôsobiť lokálnu koróziu.
- Vylepšený výsledok morenia ponúka jasnejší povrch s menším sfabnením než klasické výrobky.
- Jedinečná a patentovaná.
- Vyššia výnosnosť, znížená spotreba, vďaka viditeľnej modrej farbe a jej voľne tečúcej konzistencii, ktorá uľahčuje aplikáciu.
- Pasta sa ľahko aplikuje a je viditeľná.

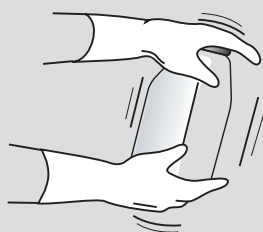


Avesta BlueOne Moriaca Pasta 130 je unikátna a patentovaná.

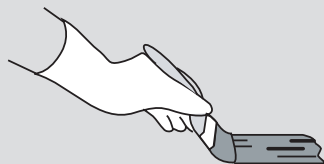


80% zníženie výparov v porovnaní so štandardnou moriacou pastou.

### Inštrukcie na používanie



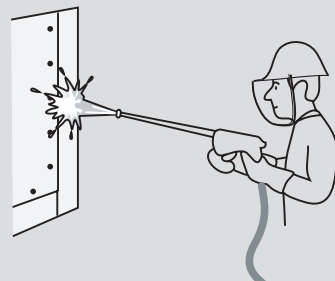
1. Pred použitím premiešajte alebo pretrepte.



2. Aplikujte pastu s pomocou štetca odolného voči kyselinám



3. Typický čas morenia ocele 304/316 je 90 minút pri 10°C, 45 minút pri 20°C a 20 minút pri 30°C. Doba aplikácie sa môže líšiť v prípade rovnakého druhu ocele v závislosti od povrchovej úpravy a spôsobu zvárania.



4. Odstráňte zvyšky moriaceho prípravku pomocou vysokotlakovým vodným prúdom alebo kartáčom z nehrdzavejúcej ocele a opláchnite vodou. Odpadová voda by sa mala pred vypustením spracovať.

## BlueOne™ Moriaca Pasta 130

### Balenie

Avesta BlueOne™ Moriaca Pasta 130 sa dodáva v nádobe z polyetylénu s hmotnosťou 2,4 kg, dodávanej kartónovej krabici po 4 kusoch alebo 12 kg polyetylénovej nádobe. Všetky obalové materiály dodržiavajú predpisy OSN o nebezpečných tovaroch.

### Skladovanie

Moriaca pasta Avesta BlueOne™ 130 sa má skladovať vo vnútorných priestoroch pri izbovej teplote. Obaly musia byť riadne uzatvorené, vo vzpriamenej polohe a neprístupné neoprávneným osobám. Výrobok podlieha skaze a nemal by sa skladovať dlhšie, ako je potrebné. Má maximálnu skladovateľnosť 2 roky pri skladovaní pri izbovej teplote. Vystavenie vyšším teplotám (> 35 °C) môže poškodiť výrobok a skrátiť jeho trvanlivosť.

### Bezpečnosť pracovníkov

Sprej Avesta First Aid Spray 910 (dostupný iba na niektorých trhoch) alebo Hexafluorine® by mal byť ľahko dostupný všetkým, ktorí pracujú s morením, aby ho použili na prvý oplach a na dekontamináciu postriekaných častí od moriadej pasty a následne použitia kalciumglukonátového gélu alebo roztoku ako prvú

pomoc pri liečení spálenia kyselinou HF. **Ochranné oblečenie.** Používatelia by mali vo všeobecnosti používať obleky odolné voči kyselinám, rukavice a gumené čizmy. Mal by sa použiť ochranný štít a v prípade potreby vhodné respirátory.

### Spracovanie odpadu

Odpadová voda vznikajúca pri aplikácii obsahuje kyseliny a mala by byť pred vyliatím neutralizovaná pomocou Avesta Neutraliser 502 alebo haseným vápno na hodnotu pH 7-10. Ťažké kovy z nehrdzavejúcej ocele sa vyzrážajú ako kal a mali by byť zaslané na uloženie podľa miestnych predpisov. Prázdne nádoby (HDPE) musia byť vyčistené a môžu sa recyklovať podľa miestnych predpisov.

### Ďalšie informácie

Viac informácií nájdete na webovej stránke: [www.avestafinishing.com](http://www.avestafinishing.com), kde nájdete bezpečnostné listy a ďalšie užitočné informácie.



Informácie uvedené v tejto brožúre môžu byť zmenené bez upozornenia. Dbajte na to, aby bol obsah tejto publikácie presný. Spoločnosť voestalpine Böhler Welding Nordic AB a jej dcérske spoločnosti nezodpovedajú za chyby ani za informácie, o ktorých sa zistilo, že sú zavádzajúce. Návrhy alebo popisy konečného použitia alebo použitia produktov alebo spôsobov práce sú len pre informáciu a spoločnosť a jej dcérske spoločnosti neprijímajú za to žiadnu zodpovednosť. Pred použitím výrobkov dodávaných alebo vyrobených spoločnosťou by sa mal zákazník ubezpečiť o ich vhodnosti.

valtec



ZVARCENTRUM

VALTEC spol. s r.o.  
Lieskovská cesta 13  
962 21 Lieskovec

Tel. č.: +421 45 540 2466  
Mobil: +421 917 488 885  
E-mail: [obchod@valtec.sk](mailto:obchod@valtec.sk)

[WWW.ZVARCENTRUM.SK](http://WWW.ZVARCENTRUM.SK)