

RedOne™ Moriaca Pasta 140

Silnejšia, menej výparov, bezpečnejšia

Mnohé z procesov používaných na morenie nehrdzavejúcej ocele vedú k tvorbe toxických dusičnatých výparov. Na zlepšenie bezpečnosti pri morení sme vyvinuli jedinečnú patentovanú nízko výparovú moriacu pastu, ktorá znižuje toxické dusičnaté výparov o 50%.

Štandardné aplikácie

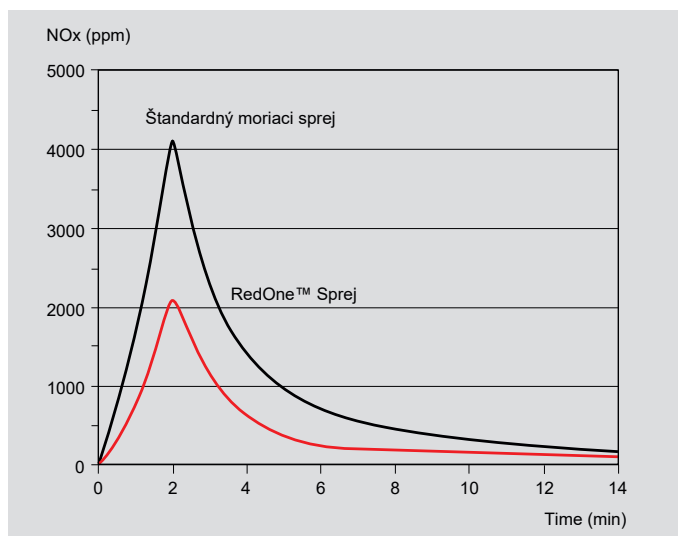
Avesta RedOne™ Moriaca Pasta 140 je určená na silné morenie zvarov a menších povrchoch z vysokolegovaných ocelí v náročných aplikáciách. Pre aplikácie bez vysokej náročnosti odporúčame našu pastu Avesta BlueOne™ so zníženou tvorbou výparov, s cieľom zlepšiť vplyv na životné prostredie a bezpečnosť pri morení..

Vlastnosti

- Odstraňuje oxidy po zvaraní, podkladové chyby s ochudobneným chrómom, ktoré môžu spôsobiť lokálnu koróziu.
- Unikátna a patentovaná.
- Vyššia výnosnosť, znížená spotreba vďaka viditeľnej červenej farbe a jej voľne tečúcej konzistencii, ktorá uľahčuje aplikáciu. Pasta sa ľahko aplikuje a je dobre viditeľná.

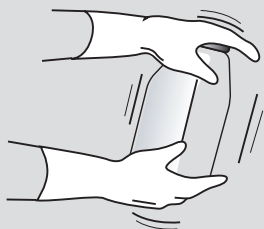


Avesta RedOne Moriaca Pasta 140 je unikátna a patentovaná.

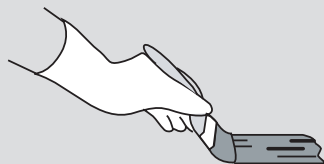


50% zníženie výparov v porovnaní so štandardnou moriacou pastou.

Inštrukcie na používanie



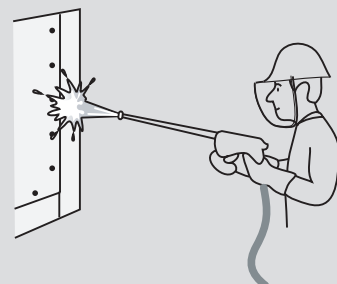
1. Pred použitím premiešajte alebo pretrepte.



2. Aplikujte pastu s pomocou štetca odolného voči kyselinám



3. Typický čas na morenie ocele 2205 je 60-180 min. Doba na morenie sa môže líšiť v rovnakej kvalite ocele, v závislosti od teploty, povrchovej úpravy a metódy zvárania.



4. Odstráňte zvyšky moriaceho prípravku pomocou vysokotlakovým vodným prúdom alebo kartáčom z nehrdzavejúcej ocele a opláchnite vodou. Odpadová voda by sa mala pred vypustením spracovať.

RedOne™ Moriaca Pasta 140

Balenie

Avesta RedOne™ Moriaca Pasta 140 sa dodáva v nádobe z polyetylénu s hmotnosťou 2,4 kg, dodávanej v kartónovej krabici po 4 kusoch alebo 12 kg polyetylénovej nádobe. Všetky obalové materiály dodržiavajú predpisy OSN pre nebezpečné tovary.

Skladovanie

Avesta RedOne™ Moriaca Pasta 140 sa má skladovať vo vnútorných priestoroch pri izbovej teplote. Obaly musia byť riadne uzatvorené, vo vzpriamenej polohe a neprístupné neoprávneným osobám. Výrobok podlieha skaze a nemal by sa skladovať dlhšie, ako je potrebné. Má maximálnu skladovateľnosť 2 roky pri skladovaní pri izbovej teplote. Vystavenie vyšším teplotám (> 35 °C) môže poškodiť výrobok a skrátiť jeho trvanlivosť.

Bezpečnosť pracovníkov

Sprej Avesta First Aid Spray 910 (dostupný iba na niektorých trhoch) alebo Hexafluorine® by mal byť ľahko dostupný všetkým, ktorí pracujú s morením, aby ho použili na prvý oplach a na dekontamináciu postriekaných častí od moriacej pasty a následne použitia kalciumglukonátového gélu alebo roztoku ako prvú pomoc pri liečení spálenia kyselinou HF. Ochranné

oblečenie. Používatelia by mali vo všeobecnosti používať obleky odolné voči kyselinám, rukavice a gumené čizmy. Mal by sa použiť ochranný štít a v prípade potreby vhodné respirátory.

Spracovanie odpadu

Odpadová voda vznikajúca pri balení obsahuje kyseliny a mala by byť pred vyliatím neutralizovaná pomocou Avesta Neutraliser 502 alebo haseným vápnom na hodnotu pH 7-10. Ťažké kovy z nehrdzavejúcej ocele sa vyzrážajú ako kal a mali by byť zaslané na uloženie podľa miestnych predpisov. Prázdne nádoby (HDPE) musia byť vyčistené a môžu sa recyklovať podľa miestnych predpisov.

Ďalšie informácie

Viac informácií nájdete na webovej stránke: www.avestafinishing.com, kde nájdete bezpečnostné listy a ďalšie užitočné informácie.



Informácie uvedené v tejto brožúre môžu byť zmenené bez upozornenia. Dbajte na to, aby bol obsah tejto publikácie presný. Spoločnosť voestalpine Böhler Welding Nordic AB a jej dcérske spoločnosti nezodpovedajú za chyby ani za informácie, o ktorých sa zistilo, že sú zavádzajúce. Návrhy alebo popisy konečného použitia alebo použitia produktov alebo spôsobov práce sú len pre informáciu a spoločnosť a jej dcérske spoločnosti neprijímajú za to žiadnu zodpovednosť. Pred použitím výrobkov dodávaných alebo vyrobených spoločnosťou by sa mal zákazník ubezpečiť o ich vhodnosti.