MIG350
(N2SE2)

Napájací zdroj



Robustný a odolný vzhľad modelovej rady EVO20.

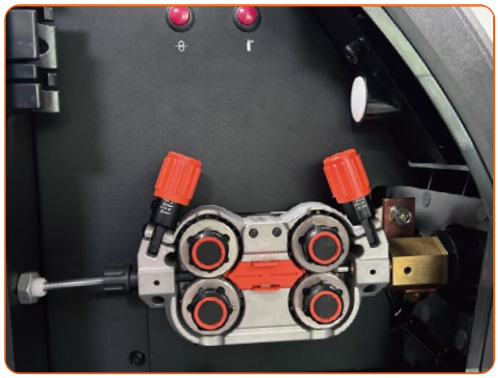
Pokročilá riadiaca digitálna platforma: Duálne mikroprocesory DSM + ARM, digitálne riadiace algoritmy novej generácie, riadenie oblúka a výkon zvárania na novej úrovni.

Zvárací výkon MIG na novej úrovni

- **Zapálenie oblúka:** 60 % zvýšenie úspešnosti štartu oblúka a 75 % skrátenie času od štartu oblúka po jeho udržanie vďaka optimalizovanej koordinácii medzi podávaním drôtu a riadením výstupnej energie.
- **Zdokonalený prenos kvapiek kovu:** Presné riadenie tvaru vlny poskytuje lepšiu kontrolu veľkosti kvapiek a konzistentnosť prenosu, čo vedie k menšiemu rozstreku, lepšiemu vytváraniu švov a penetrácii a lepšej prispôsobivosti dĺžky vyčnievania elektródy a adaptabilite oblúka.
- **Automatické odoberanie čiastočiek kovu:** Okamžité zhasnutie oblúka hneď po oddelení kvapôčok, žiadne roztavené kovové guľôčky tvoriace sa na hrote drôtu, čo zaručuje úspešnosť následného zapálenia oblúka; vynikajúci výkon pri ručnom bodovom zváraní.

Vylepšený mechanizmus podávania drôtu:

- Podávač drôtu s dvojitým pohonom zabezpečuje stabilné podávanie drôtu
- Znížená zotrvačnosť otáčania pre kratšiu odozvu
- Prevodový systém podávania drôtu so zväčšeným podávacím valcom (od Ø 30 mm do Ø 37,45 mm)
- Rýchla výmena podávacích valcov
- Konštrukcia zabraňujúca zasekávaniu
- Funkcia podávania drôtu jedným tlačidlom



Vylepšený mechanizmus podávania drôtu

K dispozícii je dostatok diaľkových ovládačov: digitálny horák, bezdrôtové diaľkové ovládanie kukly, mobilná aplikácia, diaľkové ovládanie, a nožný pedál.

Kompaktné vyhotovenie:

- Integrovaný vozík s držiakom plynovej fľaše
- Synergická funkcia pre jednoduché používanie
- 10 slotov pre každý režim zvárania na efektívne vyvolanie parametrov
- Port USB typu C pre aktualizáciu softvéru a nabíjanie zariadenia





Štandardné príslušenstvo

- 3M MB-36 vzduchom chladený horák
- Uzemňovací kábel (2,5 m, 35 mm²)
- 1 ks vzduchová rýchlospojka

Technické údaje

Zdroj napájania		MIG350C (N2SD2)
Vstupné napätie		3~, AC 400 V ±15 %, 50/60 Hz
MIG	Menovitý vstupný prúd	19 A
	Zdanlivý výkon	13,1 kVA
	Rozsah výstupného prúdu	30 – 350 A
	Rozsah výstupného napätia	10 – 40 V
	Rýchlosť podávania drôtu	2,0 – 24,0 m/min
	Napätie naprázdno	76 V
	Pracovný cyklus	40%
TIG	Menovitý vstupný prúd	15 A
	Zdanlivý výkon	13,3 kVA
	Napätie naprázdno	76 V
	Rozsah výstupného prúdu	20 – 350 A
	Pracovný cyklus	40%
MMA	Menovitý vstupný prúd	20,4 A
	Zdanlivý výkon	14,1 kVA
	Rozsah výstupného prúdu	20 – 350 A
	Rozsah oblúkovej sily	0 – 100 A
	Rozsah horúceho štartu	0 – 200 A
	Napätie naprázdno	76 V
	Pracovný cyklus	40 %
Power Factor (Účinník)		0,94
Účinnosť (pri maximálnom prúde)		89 %
Spotreba pri nečinnom stave		30 W
Izolačná trieda		H
Trieda ochrany		IP23S
Rozmery (D×Š×V)		644×977×753 mm (s vodičmi)
Netto hmotnosť		45,1 kg